



simsa
Servicios Integrales Metalúrgicos S.A.

SERVICIOS INTEGRALES METALURGICOS S.A.

Servicios Integrales Metalúrgicos S.A., nace como desprendimiento de GLAUCO A. VAZQUEZ S. A. I. C., una empresa con una trayectoria de más de 50 años dentro del ámbito de la industria metalúrgica.

Está conformada y nutrida por un grupo humano con una vasta experiencia en el medio, motivo por el cual se halla en condiciones operativas de brindar un sólido apoyo a industrias primarias como ser:

Automotriz – Frigorífica – Siderúrgica – Plástica
Agrícola – Naval – Aceitera – Petroquímica
Petrolera - Etc.

S.I.M.S.A., se destaca como empresa calificada en la fabricación y elaboración de repuestos industriales, servicios y matricería.

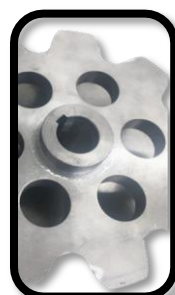
Nuestra misión: dar la mejor calidad y el mejor servicio logrando la confianza de quienes nos distinguen como proveedores.

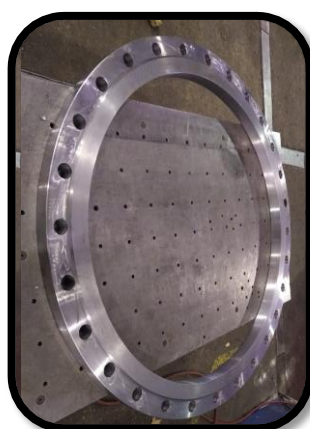
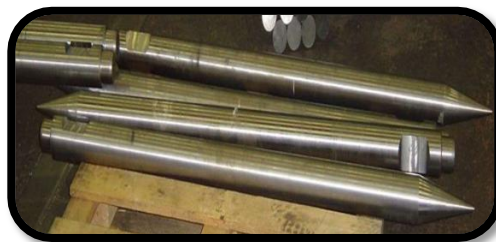
S.I.M.S.A. cuenta con un preparado equipo de profesionales, en donde se destacan experimentados técnicos e ingenieros que trabajan diariamente con el objetivo constante de diseñar y desarrollar soluciones a los problemas de sus clientes, utilizando avanzados sistemas y soportes de cálculo, consiguiendo ofrecer rápidas alternativas y respuestas a todas sus exigencias, utilizando para esto maquinaria de última generación. Contamos con un proceso productivo altamente flexible, que nos permite brindar soluciones casi inmediatas a las diferentes demandas del mercado.

Nuestras principales características productivas son:

- Maquinado en series pequeñas, medianas y grandes.
- Maquinados pesados.
- Fabricación integral de repuestos industriales.
- Fabricación de Dispositivos y calibres.
- Proyecto y desarrollo de matricería, herramientales y modelos.
- Fabricación de maquinas especiales
- Reparaciones en General

Muestras de trabajos realizados:



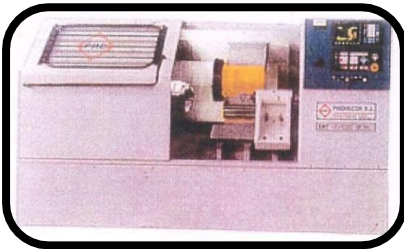


Detalle de las principales máquinas y equipos:

- **Tornos:**

Torno CNC, marca ROMI, modelo COSMOS 30 U.

Equipado con control numérico modelo MACH; diámetro máximo torneable 320 mm largo de mecanizado entre puntas 1.000 mm.



Torno CNC, marca PROMECOR, modelo SMT-19

Modelo SMT-19 Control numérico marca SIEMENS. Diámetro máximo torneable 500 mm, largo de mecanizado entre puntas 1.000 mm.

Torno Paralelo, marca CLEVER CNC, modelo CKE 6150

Equipado con control numérico marca FANUC. Diámetro máximo torneable 500 mm, largo de Mecanizado entre puntas 2.000 mm.



Torno vertical, marca MORANDO, modelo VK 12

Capacidad de torneado de 1.500 mm de diámetro por 600 mm de altura.

Torno paralelo, marca BATISTI, modelo TP 500

Diámetro máximo de torneado 1.000 mm por 3.500 mm entre puntas, equipado con hidrocopiador.

Torno paralelo, marca WING

Diámetro máximo de torneado 800 mm por 3.000 mm entre puntas.

Torno paralelo, marca WING

Diámetro máximo de torneado 700 mm por 2.500 mm entre puntas

Torno paralelo, marca NARDINI

Diámetro máximo de torneado 220 mm por 800 mm entre puntas, equipado con plato neumático

Torno paralelo, marca MORANDO

500 mm de volteo por 2.500 mm entre puntas

Tornos paralelos de distintos portes, diámetro 250 mm a 1.000 mm y de 1.000 mm a 3.500 mm entre puntas

Tornos neumáticos para ajuste

- **Fresadoras:**

Fresadora de bancada fija, marca LAGUN, modelo MASTER 3250

*Con control numérico marca FAGOR 8050 y DNC.
Superficie de la mesa: 3.250 mm por 800 mm –
cursores: X= 3.000 mm Y= 1.000 mm Z= 1.000 mm.
Equipada con digitalización continua y CAD-CAM*



Fresadora vertical, marca CLEVER, modelo BMT 1050

Equipada con CNC marca FAGOR 8055 superficie de la mesa 1.200 mm por 500 mm cursores: X= 1.000 mm Y= 500 mm Z= 570 mm

Fresadora vertical, marca MILLTRONICS, modelo R H 15

Equipada con CNC marca Centurión 7 superficie de la mesa: 800 mm por 400 mm cursores: X= 700 mm Y= 360 mm Z= 500 mm



Fresadora, marca LAGUN C.N.C., modelo FBF 1800

Peso máximo admitido 7000 kg cursores x = 2200 mm Y = 1000 mm Z = 1000 mm

Fresadoras verticales, marca CINCINATTI, modelo Hidrotel

De 400 mm por 750 mm de capacidad de copiado, equipadas con equipos visualizadores digitales de cotas marca MILVISION.

Fresadora vertical, marca TOS N° 3. Con cabezal giratorio

Fresadoras verticales y universales de distintas dimensiones

- **Otros equipos:**

Alesadora-Fresadora horizontal, marca UNION, modelo BFT 125/5

Husillo de 125 mm, modelo con sobremesa, equipada con visualizador digital de tres ejes – mesa: 1.600 mm por 1.400 mm peso máximo admitido: 8.000 Kg. Cursores: X= 2.000 mm Y= 1.600 mm Z= 1.600 mm.



Pantógrafo CNC

Para grabado, mecanizado y digitalizado de metales no ferrosos marca ROLAND
Modelo Modela MDX 15

Rectificadoras

Rectificadora universal marca NORMATIC MARK 600, superficie de trabajo: 250 mm por 600 mm. Rectificadora plana tangencial marca SCHNEIDER con superficie de trabajo de 1.700 mm por 700 mm.

Perforadoras

Perforadora radial marca MASS modelo VRS, capacidad de perforado hasta 100 mm de diámetro y 2.500 mm de bandera. Perforadoras radiales marca BOWES modelo BR 20, capacidad de perforado 50 mm y 1.200 mm de bandera.

Electroerosión

Máquina electroerosión marca JAPAX modelo DP 40, potencia máxima 55 Kva. Corriente máxima de erosionado 500 Amp. en dos salidas. Dimensiones de la mesa: 700 mm por 500 mm – peso máximo de pieza a mecanizar: 1.500 Kg.



Corte por hilo

Medidas 800 mm x 630mm x 500 mm

Cepillo hidráulico marca CINCINATTI, con pasaje de 950 mm por 1.050 mm, con 4.000 mm de recorrido útil.

Sierra sin fin, modelo 28-C con visualizador marca FAGOR modelo VNP-30

Prensa hidráulica para matricería, mesa de 900 mm por 1.100 mm, presión de trabajo regulable hasta 40 Tn y abertura de trabajo de 1.400 mm

Perforadoras de banco

Limadoras mecánicas

Afiladoras de herramientas

Bancos de ajuste

Mármoles de trazado

Equipo de soldadura estática de 500 Amp.

Equipo de soldadura con sistema MIG

Equipo de soldadura con sistema TIG

Control de Calidad

- *Durómetro portátil marca EQUOTIP D*
- *Durómetro Fijo*
- *Mármol de granito grado 00*
- *Calibres de galgas de 88 piezas*
- *Calibres, alesámetros, micrómetros (hasta 500 mm) altímetros, etc.*
- *Máquina de medir marca BROWN & SHARPE, modelo microval 343*

Cabe además destacar que nuestra empresa lleva protocolo de calidad de todas las piezas elaboradas.



Contacto:



Email: *simsa@simsa.com.ar*



Tel: *+54 – 341 – 4614484 / 4635588*



WhatsApp: *+54 9 – 341 – 4681551*



Dirección: *Olegario Víctor Andrade 2664*



CP: *2000 - Rosario, Santa Fe, Argentina*